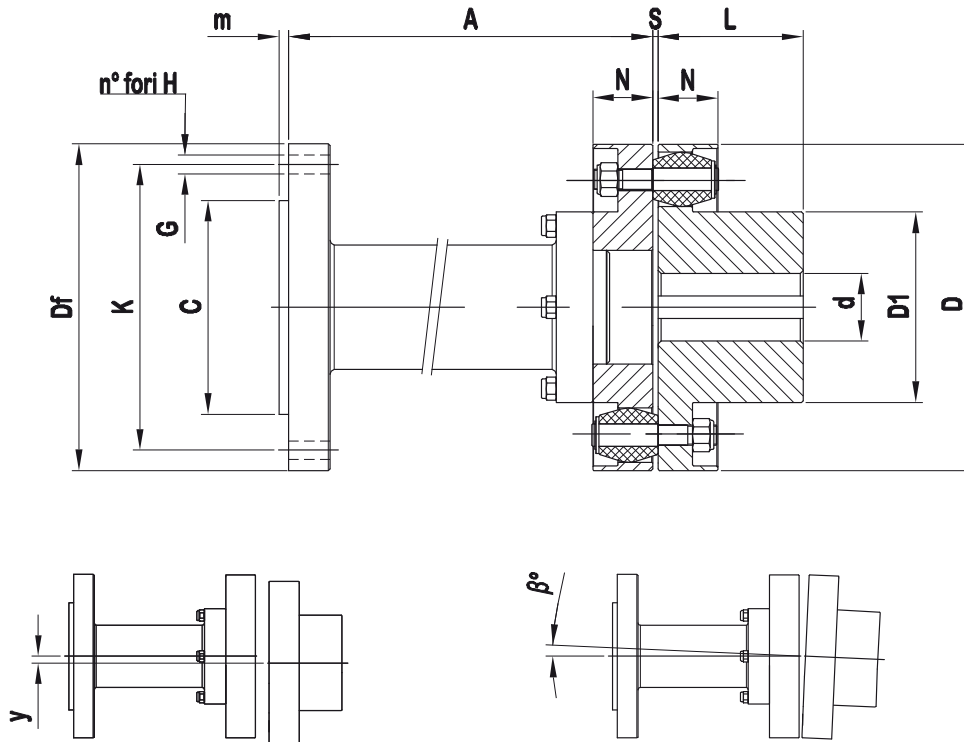


Giunti elastici a perni
 serie **PNAFL** versione con allunga e attacco a flangia



TIPO PNAFL	DATI TECNICI			DIMENSIONI (mm.)							N° Perni	DISASSAMENTI		
	$\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri/l'}}$	Mt da Nm	N° Giri max. /l'	d max.	D	D1	L	N	m	S		y	β°	
112	0,038	36	8500	40	112	62	55	24	3		12	0,4	1°	
125	0,068	65	7680	45	125	65	60	28	3		12			
140	0,093	89	6800	55	140	80	70		3		14			
160	0,117	112	6000	60	160	85	80	36	4	4 ± 2	12			
180	0,157	150	5300	70	180	104	90		4		14			
200	0,181	173	4800	75	200	106	100	45	4		12			
225	0,242	231	4260	85	225	128	110		4		14			
250	0,403	385	3840	90	250	130	120	54	5		12			
280	0,544	520	3400	110	280	158	130		5		14			
320	0,766	732	3000	125	320	172	140	66	5	5 ± 2	12			0,8
360	1,036	990	2700	150	360	210	160		5		14			
400	1,465	1400	2400	160	400	224	180	80	5		12			
450	1,968	1880	2160	190	450	265	200		5		14			
500	2,638	2520	1920	210	500	280	220	95	6	7 ± 2	12	2°		

Le quote Df, K, C, G, n° fori H e la lunghezza A sono da specificare in sede di richiesta.
 Per la lavorazione dei fori finiti occorre precisare diametri e tolleranze. Spacchi chiave secondo UNI 6604-69.
 È possibile avere questa versione anche con mozzi maggiorati (vedi serie **PNM**), in esecuzione per coppie di trasmissione elevate (vedi serie **PNHP**) o con mozzi maggiorati e coppie di trasmissione elevate (vedi serie **PNMHP**).
 Su richiesta si eseguono giunti di grandezze superiori.