

## GIUNTI FLESSIBILI A LAMELLE

## FLEXIBLE DISC COUPLING

### MONTAGGIO

Il giunto flessibile a lamelle 'NORTHON' serie FLX viene normalmente fornito in parti staccate, composto da:

- n° 2 mozzi
- n° 1 pacco lamellare (o 2 nel caso di giunto con spaziatore)
- n° 1 serie di viti di collegamento
- n° 1 serie di dadi autobloccanti
- eventuale spaziatore

Nell'operazione di montaggio attenersi alle seguenti istruzioni:

- 1) Pulire accuratamente le parti componenti del giunto, in particolar modo sgrassare i fori di calettamento da residui di protettivo.
- 2) Riscaldare i mozzi alla temperatura sottospecificata in funzione delle tolleranze adottate:

Toll. H7/m6	Toll. H7/n6	Toll. H7/r6	Toll. H7/s6
+90° C	+110° C	+160° C	200° C

- 3) Calettare i due mozzi sugli alberi da collegare e lasciare raffreddare.
- 4) Avvicinare i mozzi interponendovi il pacco lamellare (e l'eventuale spaziatore se previsto).
- 5) Infilare le viti di collegamento nel senso indicato dal catalogo e avvitare manualmente i dadi autobloccanti. Questa operazione consenti di allineare in modo approssimativo il giunto.
- 6) Fissare le macchine collegate controllando l'allineamento del giunto con l'ausilio di un comparatore ben solidale con uno dei mozzi. Allineare quindi il giunto parallelamente sul diametro esterno e, assialmente, sul piano frontale. Il giunto non dovrà in nessun caso superare i valori di disassamento indicati in tabella.
- 7) Avvitare quindi i dadi seguendo il sistema incrociato a 'X' e bloccare, con vari passaggi, alla coppia di serraggio indicata nella sottostante tabella:

FLX	80	92	110	135	160	180	200	225	250	290	315	350	380	420	450	490	530	580	630
daNm	1,2	1,2	2,2	3,9	8,3	8,3	12,5	26	40	70	70	70	90	120	160	120	160	120	160

È superfluo ricordare che un miglior allineamento corrisponde ad una maggiore durata del giunto.

### FITTING:

NORTHON flexible disc coupling type FLX it is delivery disassemble; it is composed by:

- n° 2 hub
- n° 1 flexible disc (n° 2 flexible disc when coupling is supplied of spacer)
- n° 1 series of screw
- n° 1 series of nut
- eventually spacer

In fitting NORTHON flexible disc coupling keep to the following instructions:

- 1) Carefully clean the shafts and holes of the half coupling to be shrunk on.
- 2) Hot the half coupling to the temperature given blow depending on the tolerance adpted:

- 3) Shrink the half coupling onto each single shaft.
- 4) Draw nearer hubs, interpose flexible disc and eventually spacer.
- 5) Insert the screw in sense which is express on catalogue. Block with hands the nut. These operation permit an approximate alignment.
- 6) Fix the engine and controlling the right alignment with a dial indicator. Lay-out the coupling in parallel side along the external diameter and end float. That misalignment should not be larger to value report on catalogue.
- 7) Screw down nut, using 'X' method and bloc screw how table report:

It goes without saying that better alignment meas a longer service life for the coupling.